Soudage Electrode Enrobée 111
Soudage manuel

Durée : A partir de 5 jours
(selon le niveau initial du bénéficiaire)

Lieu : Nancy ou site client

Tarif : Voir grille tarifaire

Disponibilités et délais d'accès :
Proposition de session sous un mois

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'initier ou de perfectionner le bénéficiaire en fonction de son niveau initial en soudage électrode enrobée.
La durée et les objectifs seront adaptés selon le profil.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Pédagogie participative

MÉTHODOLOGIE

- Théorie en salle
- Pratique en atelier

PUBLIC CIBLE

- Soudeur

PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire et compter en français

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation pratique
- Contrôle visuel

LIVRABLES

- Attestation de formation
- Qualification de soudeur (en option)

POUR ALLER PLUS LOIN

- Accompagnement terrain
- Formation perfectionnement

Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

— Connaître les spécificités du procédé électrode enrobée (gestion des métaux d'apport, choix des polarités, enrobages des électrodes, ...)
— Réaliser une soudure selon un DMOS
— Acquérir ou perfectionner la gestuelle spécifique au procédé
— Comprendre l'influence des paramètres de soudage
— Connaître les risques de l'activité de soudage et appliquer les parades associées

Contenu

— **Sensibilisation sécurité**
- Equipement de Protection Individuel et Collectif
- Règles sécurité (risques liés à l'arc, à la chaleur, au courant électrique, fumées et gaz)

— **Théorie**
- Métallurgie appliquée au soudage
- Aspects normatifs du soudage (QMOS, DMOS, QS)
- Contrôle visuel et type de défauts

— **Présentation du procédé de soudage**
- Présentation du poste à souder
- Influences des paramètres de soudage
- Position de soudage
- Maintenance préventive

— **Travaux pratiques**
- Lecture et interprétation d'un DMOS
- Préparation des pièces
- Soudage d'éprouvettes (nombre d'éprouvettes et positions de soudage à définir selon le bilan de compétences initial réalisé par le formateur en début de stage)

— **Contrôle visuel et réparation**

— **Maintenance des équipements de soudage**

— **Passage de la qualification soudeur (en option)**

Copyright © 2024 - Fives Nordon - Tous droits réservés